



# Computergrafik und optische Speichermedien

Gesellschaft für moderne Archivierung und Büroorganisation mbH

Plotter / Zubehör / Betriebsmittel  
Techn. Kundendienst / Beratung  
Sublimation / Werbeartikel / Druck  
Mikrofilm / Geräte / Scanservice  
Mercur<sup>®</sup> Vertrieb / Kartenwerke  
USTID-NR. DE136684259  
Steuer-Nr. 29/430/3830  
Web: [www.cgm-gmbh.de](http://www.cgm-gmbh.de)  
E-Mail: [info@cgm-gmbh.de](mailto:info@cgm-gmbh.de)

CGM GmbH - Gessepfad 8 - 12305 Berlin  
CGM GmbH - Hofebreite 9 - 06925 Annaburg

**Zentrale**  
**Filiale**

Telefon: 030/7418015 -17 - Fax-Nr. 030/7419585  
Telefon: 035385/31540 - Fax-Nr. 035385/31541

Software - Plotter - Schneideplotter - Laminatoren - Transferpressen - Schneidegeräte - Scanner - Fräsen - Mikrofilm- und Scanservice -  
Digitizer - Werkzeuge - Schneidfolien (auch gelocht) - Flock-, Flex-, Nylonfolien - Messer - Lamine - Plotterpapier - Stifte - Tinten -  
Toner - Ersatzteile - Material + Geräte für den Sublimationsdruck sowie für Thermotransfer / Ecosolvent / Solvent / SolventJet Pro

## Verarbeitungshinweise Transferpapier / Transferfolie für Lasersysteme auf Keramik und Feststoffe

### Laser-Keramik (T) (Ceramic C-500) für Keramik und Feststoffe

Für den Druck auf beschichteten Keramiktassen, Fliesen, Magnetschildern, Vinyl, Plastik, beschichtete Metalle und anderen Feststoffen.

Einsetzbar auf den meisten Farblaserkopierern und -druckern. Referenzgerät Kopierer: Canon CLC 700  
Becher sind nach dem Erkalten spülmaschinenbeständig!

- Rückseite: weiß
- erhältlich als Bogenware in DIN A4

#### **Verarbeitung:**

- Einstellung: normales / dickes Papier
- Einzelblatteinzug benutzen
- Spiegelverkehrt bedrucken
- unbedruckte Stellen wegschneiden und Motiv mit Thermoband fixieren.  
Abstand zur Ober- und Unterkante des Bechers 1,0 – 1,5 cm (max. Motivhöhe 7,5 cm).
- Das Transfer muß vollständig an dem Becher / Tasse anliegen und mit Silikonmatte umwickelt werden.
- **Übertragung:** 190° C, 60 - 90 Sekunden, Druck mittel
- Becher aus der Presse nehmen und ganz erkalten lassen
- Trägerpapier abziehen
- Becher in Glazing Unit zwei Zyklen (je 3 min) nachbrennen (Backofen 6 – 7 min. bei 180° C)
- Becher erkalten lassen
- Referenzgerät Tassenpresse: Multi Mug

### Platz für Ihre Notizen

---

---

Da wir keine Kontrolle über die spezifischen Einsatzbedingungen haben, lehnen wir eine Haftung bzgl. Einsatz und Verwendung der von uns gelieferten Produkte ab. Oben genannte Daten werden nur informativ, ohne Garantie, angegeben.  
**Immer Vorversuche durchführen! Alle Angaben sind Anhaltspunkte.**